

3M Science.
Applied to Life.™



**Die neuen
3M™ PE-Klebebänder**

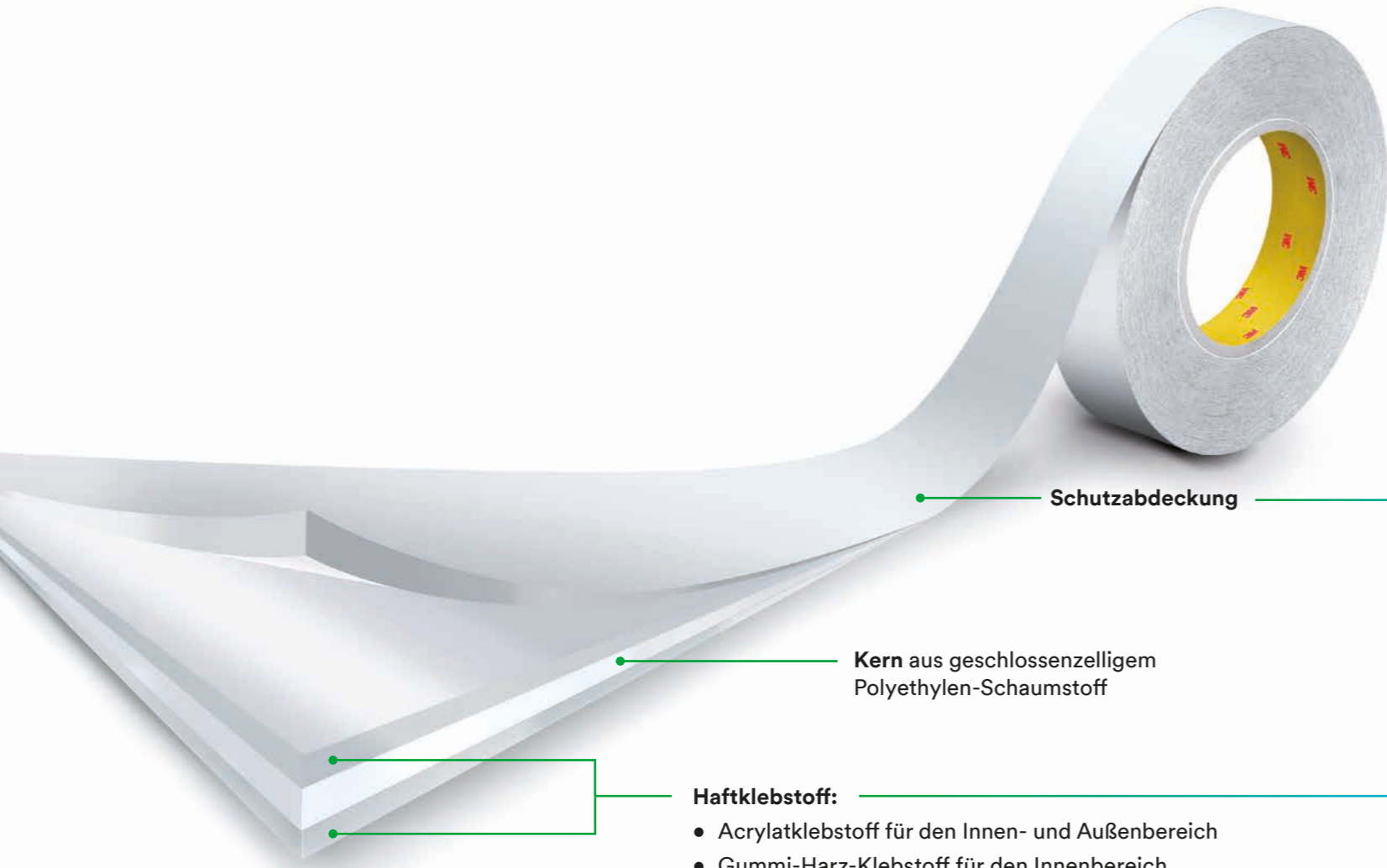
Leistung auf solider Basis. Die neuen 3M™ PE-Klebebänder.

Bewährte 3M Qualität für alltägliche Fügeaufgaben: Mit neun neuen PE-Klebebändern bietet 3M eine **robuste, wirtschaftliche und verlässliche Klebelösung** für Industrie und Handwerk.

Auf einem Kern aus geschlossenzelligem Polyethylen-Schaumstoff ist ein 3M Haftklebstoff aufgebracht, der ideal geeignet ist für die Verbindung von Werkstoffen wie Metall, Glas, Fliesen, Keramik, lackiertem Holz oder zahlreichen Kunststoffen.

Die PE-Klebebänder mit Acrylatklebstoff sind langzeitstabil, temperatur- und wetterresistent sowie UV-beständig und somit für den Innen- und Außenbereich geeignet.

Das PE-Klebeband mit Gummi-Harz-Klebstoff ist ideal für Verbindungen im Innenbereich, bei denen eine hohe Soforthaftung erforderlich ist. Zudem eignet es sich auch für niederenergetische Werkstoffe.



Schutzabdeckung

Kern aus geschlossenzelligem Polyethylen-Schaumstoff

Haftklebstoff:
 • Acrylatklebstoff für den Innen- und Außenbereich
 • Gummi-Harz-Klebstoff für den Innenbereich

Vorteile auf einen Blick

- Robuster PE-Schaumstoff für sichere Verklebungen
- Einfache, saubere Verarbeitung
- Gute Dichtfunktion
- Vibrationsdämpfend
- Vielseitig und wirtschaftlich



Schutzabdeckung

Silikonisiertes Papier	+ ideales Preis-Leistungs-Verhältnis + sehr gut stanzbar
Silikonisierte PE-Folie	+ flexibel, anschmiegsam, kurvengängig + gute Abrollbarkeit + kein Reißen beim Abziehen + kein Ausfransen bei Sägeprozessen

Haftklebstoff

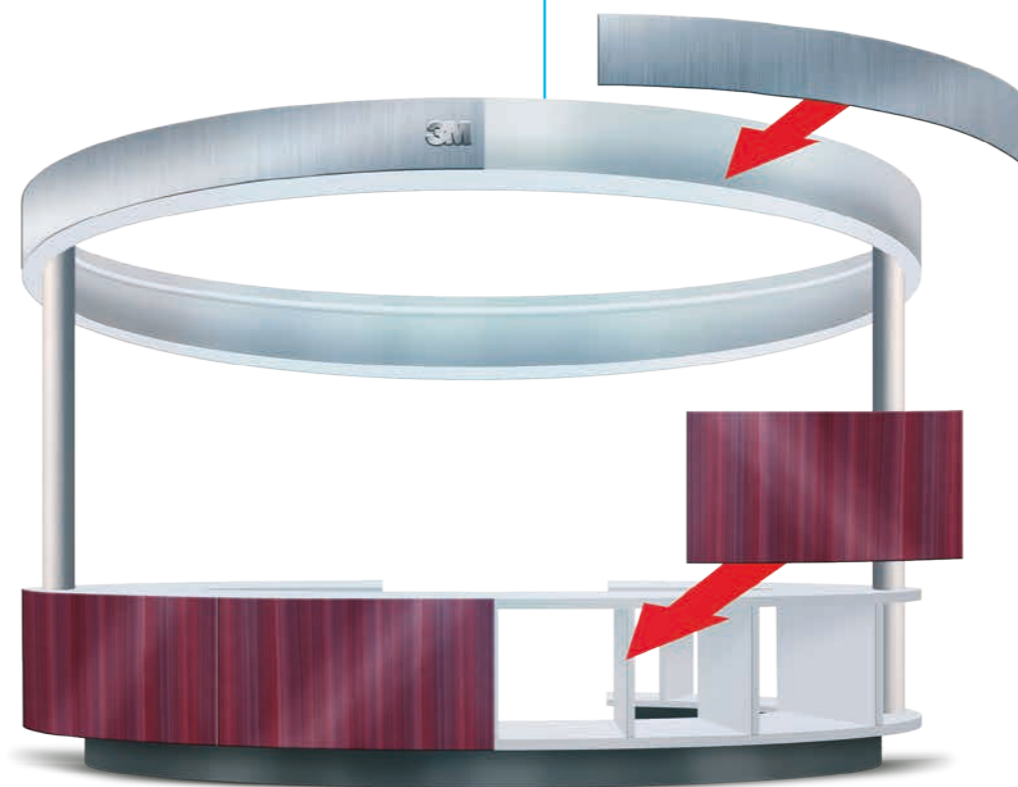
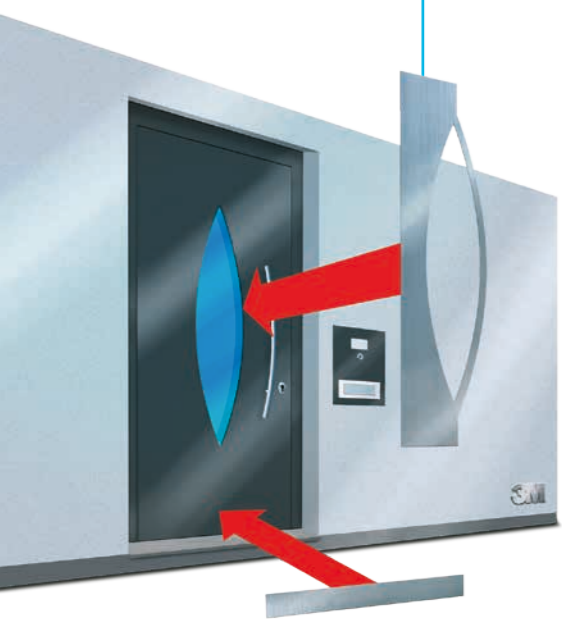
Haftklebstoff	Vorteile	Einsatzbereiche
Acrylat	<ul style="list-style-type: none"> • Ideal zur dauerhaften Verbindung von Werkstoffen • Alterungs-, temperatur-, witterungs- und UV-beständig • Gute Dichtfunktion • Vibrationsdämpfend 	<ul style="list-style-type: none"> • Zur Verbindung verschiedener Werkstoffe wie z. B. Metalle, lackierte Oberflächen, lackiertes Holz, Glas, Keramik und viele Kunststoffe • Für den Innen- und Außenbereich
Gummi-Harz	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Soforthaftung • Gute Klebkraft auf den meisten Werkstoffen inkl. Kunststoffen mit niederenergetischen Oberflächen (PE, PP) • Gute Dichtfunktion • Vibrationsdämpfend 	<ul style="list-style-type: none"> • Zur Verbindung niederenergetischer und hochenergetischer Werkstoffe wie z. B. Metalle, lackierte Oberflächen, Glas, Keramik und viele Kunststoffe • Für den Innenbereich

Anwendungsbereiche und Märkte

Die neuen 3M PE-Klebebänder sorgen für zuverlässige Verbindungen im Messe- und Displaybau, im Schilder- und Werbemittelbereich sowie in der Möbelindustrie. Sie sind ideal geeignet zur Befestigung von Profilen, Verzierungen, Logos oder Kabelkanälen.



Tür- und Fensterbau z. B. Montage von Dekorelementen	Haushaltsgeräte-industrie z. B. Befestigung von Emblemen	Messe- und Displaybau z. B. Montage von Logos	Möbelindustrie z. B. Befestigung von Abschlussblenden	Elektronik z. B. Gehäuseklebung	Ladenbau z. B. Panelbefestigung	Schilder- und Lichtreklamehersteller z. B. Klebung von LED-Lichtleisten	Metallbauindustrie z. B. Montage von Versteifungsprofilen	Maschinenbau z. B. Befestigung von Kabelkanälen
--	--	---	---	---	---	---	---	---



Verfügbare Varianten

Produkt	Schaumstofftyp	Klebstoff	Farbe	Schutzabdeckung	Dicke (mm)	Temperaturbeständigkeit*	Dichte (kg/m ²)
9585BF	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	schwarz	silikonisierte PE-Folie, gelb	0,5	100 °C	185
9508B	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	schwarz	silikonisiertes Papier, grün	0,8	70 °C	90
9508W	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	weiß	silikonisiertes Papier, weiß	0,8	70 °C	90
4492B	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	schwarz	silikonisiertes Papier, beige	0,8	70 °C**	95
8610W	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	weiß	silikonisiertes Papier, weiß	1,0	70 °C	70
9515B	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	schwarz	silikonisiertes Papier, grün	1,5	70 °C	70
9515W	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	weiß	silikonisiertes Papier, weiß	1,5	70 °C	70
4496B	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Acrylat	schwarz	silikonisiertes Papier, beige	1,6	70 °C**	65
9528W	Polyethylen-Schaum geschlossenzellig	Gummi-harz	weiß	silikonisiertes Papier, beige	0,8	> 45 °C	90

* Temperaturbeständigkeit: AFERA 5012 G; 500 g; 6°-Winkel; 25 × 25 mm, 30 Min. Verweilzeit (RT); 15 Min. Verweilzeit (Ofen)

** Temperaturbeständigkeit: 4492B + 4496B, ASTM D1002; Stahl, 100 g Gewicht, kurzfristig (Minuten/Stunden)

Verarbeitungshinweise

Reinigen der Oberfläche



Geeignete Handschuhe tragen. Achten Sie auf die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt des jeweiligen Reinigers.



Saubere Reinigungstücher (fusselfrei, parfümfrei, weichmacherfrei) verwenden.



Je nach Verschmutzung und Oberfläche geeignete Reinigungsmittel (z.B. 3M Reiniger für 3M VHB-Klebebänder) verwenden (keine rückfettenden Haushaltsreiniger).



Reinigung so lange wiederholen, bis die Oberfläche sauber und fettfrei ist. Das Reinigungstuch dabei wechseln.

Bei Glasoberflächen den 3M Silan Glas Primer einsetzen (bitte beachten Sie die entsprechenden Anwendungshinweise).

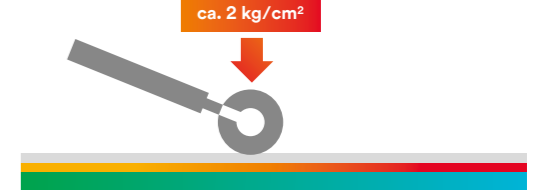
Aufbringen des Klebebandes



Die Verarbeitungstemperatur (Objekt und Umgebungstemperatur) sollte zwischen +15 und +25 °C liegen.



Das Klebeband auf die zu verklebende Oberfläche auflegen, stramm ziehen, aber nicht überdehnen, Lufteinschlüsse vermeiden.



Das Anfangsstück des Klebebandes, das angefasst wurde, nicht verkleben (überstehen lassen und abschneiden).

Das Klebeband zeitnah mit ca. 2 kg/cm² gut andrücken/anrollen.

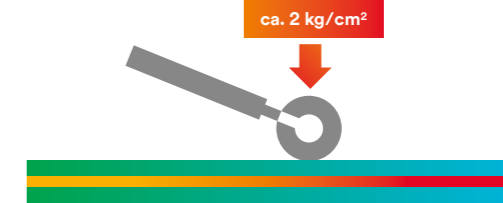
Schutzabdeckung entfernen und Aufbringen des zweiten Fügeteils



Die Schutzabdeckung, falls möglich, in einem Stück entfernen, um Stoppspuren zu vermeiden, ohne auf die Klebefläche zu fassen.



Nach dem Abziehen der Schutzabdeckung die Verklebung des zweiten Fügeteils zeitnah durchführen, um Verschmutzungen auf der offenen Klebefläche zu vermeiden.



Andruck des zweiten Fügeteils mit ca. 2 kg/cm², Lufteinschlüsse vermeiden.

Wichtig: Achten Sie auf die richtige Positionierung, da aufgrund der hohen Klebkraft ein Wiederablösen nicht mehr möglich ist.



Die Endklebkraft bei 20 °C wird nach 72 Stunden erreicht. Durch Wärme wird der Prozess beschleunigt. Hohe Belastungen der Klebung direkt nach dem Fügen sind zu vermeiden.

Wichtiger Hinweis

Alle vorstehenden Angaben stellen unsere Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor der Verwendung unserer Produkte, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Bitte stellen Sie sicher, dass bei Verwendung dieser Klebebänder alle einzuhaltenden bau- und baordnungsrechtlichen Vorschriften beachtet werden. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für diese Produkte regeln sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M Science.
Applied to Life.™



Dr. Adrian Jung hängt sehr an seinem Job. Das liegt aber nicht daran, dass 3M weltweit einer der führenden Hersteller von Klebebändern ist – sondern weil er Spaß daran hat, Probleme zu lösen. Und genau das ist es, was 3M Mitarbeiter jeden Tag aufs Neue antreibt: einfallsreiche und clevere Lösungen für Ihr Unternehmen zu finden.

Welches Problem können wir für Sie lösen?
www.hallo.3M.de

3M Deutschland GmbH
Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme
Carl-Schurz-Straße 1, 41453 Neuss

Telefon: 02131 14-3330
Telefax: 02131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
Webseite: www.3M-Klebertechnik.de